



**Finncoatings®** Color on the highest level

## **DUASOLID 50**

### **Materialbasis**

Zweikomponenten, Oxiran-Ester-Deckanstrich mit Korrosionsschutzpigmenten.

### **ANWENDUNGSGEBIETE UND EIGENSCHAFTEN**

Einzelanstrich oder Deckanstrich in oxydierenden, esterbasierten Systemen auf Oberflächen, die starken Abnutzung und Chemikalien ausgesetzt werden. Ausgezeichnete Beständigkeit. Umweltfreundlicher und für den Benutzer sicherer Alternative als Epoxyd- und Polyurethan-Anstriche. Hohes solides Volumen. Hochwertige Bildung des Farbanstrichs, bis 100 µm / Anstrich. Geeignet fürs Streichen der Erdtransporte, Schlepper, Abhebevorrichtungen, Gabelstapler, Landwirtschaftsmaschinen, elektrischen Betriebsmittel, Innenvertäfelung, Pumpen und andere stählerne Strukturen, Ausrüstungen und Geräte.

### **Farbtöne**

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA and SYMPHONY colour cards. TEMASPEED tinting. Gloss varies depending on the used hardener. See application.

### **Glanzgrad**

Variiert gemäss des verwendeten Härterers (siehe Seite 2)

### **TECHNISCHE DATEN**

**Theoretische Ergiebigkeit bei empfohlener Schichtdicke**

Empfohlene Schichtdicken ca..		Theoretische Ergiebigkeitca.
trocken	nass	
60 µm	95 µm	10.8 m <sup>2</sup> /l
100 µm	160 µm	6.5 m <sup>2</sup> /l

Der Materialverbrauch ist von Auftragsmethode, Umgebungsbedingungen, Form und Beschaffenheit der Oberflächen abhängig.

## Verdüner

1048 und 1112

## Mischung

Base 2 parts by volume 527-series  
Härder 1 part by volume 008 7675, other hardeners: see application

## Beschichtungs-Verfahren

Airless, konventionelle oder elektrostatischen Spritze

Topfzeit(+23°C) 8 hours

Festgehalt nach Volumen  
Ca 65 ± 2 volume %

Dichte Ca.  
1.5 kg / l

## Trockenzeit

DFT 80 µm	<b>+ 23 °C</b>
Staubtrocken, nach	30 - 60 min
Griffest, nach	4 - 6 h
Trocken zu handhaben, nach	8 - 12 h
Überstreichbar mit anderen Duasolid 50 Farben, nach	a few min
Durch trocken bei erhöhter Temperatur nach 45 min / 80 °C.	

Die Zeiten zur Trocknung bzw. bis zum nächsten Überstreichen werden durch die tatsächliche Schichtdicke, Temperatur, relative Luftfeuchte und Belüftung bestimmt.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Umgebungsbedingungen

Alle Oberflächen müssen trocken sein. Die Temperatur der Umgebungsluft, Oberfläche oder Farbe selbst sollte der Trockenzeit nicht unter 10 ° C sinken. Die relative Luftfeuchtigkeit

sollte 80% nicht überschreiten. Die Oberflächentemperatur von Stahl muss mindestens 3 ° C über dem Taupunkt liegen.

### Vorbereitung

Oberflächen mit geeignetem Reinigungsmittel von Öl und Fett befreien. Salze und andere Verunreinigungen mit klarem Wasser entfernen und völlig trocknen lassen (ISO 12944-4).

### Stahloberflächen:

Rost durch Sandstrahlen entfernen gemäss Sa2½ ( SFS-ISO 8501-1) Sollte Sandstrahlen nicht möglich sein, ist Phosphat zu empfehlen, um eine verbesserte Haftung am kalten Stahl zu gewährleisten.

### Grundierte Oberflächen

ntfetten der Oberflächen mit einem geeigneten Reinigungsmittel, mit klarem Wasser nachspülen und vollständig abtrocknen lassen. Schadhafte Grundanstrich vollständig ausbessern. Die Zeit des Überstreichens beachten. (ISO 12944-4).

### Grundierung

Duasolid Primer and Duasolid 50.

### Decklack

Duasolid 50.

### Beschichtungsverfahren

Airless, konventionelle oder elektrostatischen Spritzen. Bei Airless-Spritzauftrag kann der Lack bei Bedarf bis zu einer Viskosität von 30-60 s DIN 4 verdünnt werden. Airless-Spritzdüsen "0,011-0,015", Druckverhältnis mindestens 30:1 und Düsendruck 120-180 bar. Bei herkömmlichen Spritzapplikation sollte die Viskosität 20-40 s DIN 4 und an elektrostatischen Spritzanlagen 20-40 s DIN 4 sein.

Eigenschaften und der Glanz von Duasolid 50 wird entsprechend der verwendeten Härter eingestellt

Hardener 008 7675 gloss abt. > 70 mixing ratio 2:1

Hardener 008 7665 gloss abt. 60 mixing ratio 2:1

Hardener 008 7667 gloss abt. 10 mixing ratio 2:1

Hardener 008 7672 gloss abt. 40 mixing ratio 2:1

Hardener 008 7668 gloss abt. < 10 mixing ratio 2:1

Vermeiden Sie heiße Spray!

Mischen der Komponenten

Zuerst Farbe und Härter getrennt gründlich aufrühren. Die richtigen Mengen von Farbe und Härter vor Gebrauch gründlich mischen. Temaspeed Squirrel Mixer verwenden. **First stir base and hardener separately. The correct proportions**

## Reinigung der Werkzeuge

Thinner 1048 or Thinner 1112.

EU VOC 2004/42/EC-limit value The Volatile Organic Compounds amount is 320 g/litre of paint mixture. VOC content of the paint mixture (thinned 15 % by volume) is 399 g/l.



**Finncoatings®** Color on the highest level

Finncoatings  
Heidelberger Straße 8  
74858 Aglasterhausen-Germany

Tel. + 49 (0)6262 917095  
Fax + 49 (0)6262 917791

www.finncoatings.com  
Mail. [info@finncoatings.de](mailto:info@finncoatings.de)

Finncoatings® Color on the highest level